**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

****

**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ ΝΑΥΠΛΙΟ 01/03/2019**

**ΣΧΟΛΗ ΚΑΛΩΝ ΤΕΧΝΩΝ**

**ΤΜΗΜΑ ΘΕΑΤΡΙΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ**

**ΤΗΛ:2752096131 FAX:2752096128**

**e-mail:** **ts-secretary@uop.gr**

**Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Σ Η**

 **ΔΗΛΩΣΕΙΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΕΑΡΙΝΟΥ ΕΞΑΜΗΝΟΥ ΑΚΑΔ. ΕΤΟΥΣ 2018-19**

**Οι προπτυχιακοί φοιτητές όλων των ετών πρέπει να πραγματοποιήσουν τη δήλωση μαθημάτων στο διάστημα από 04/03/2019 έως & 15/03/2019, αναλυτικά ως κάτωθι:**

1. Οι εισακτέοι των ακαδημαϊκών ετών ***2011-12 , 2012-13 , 2013-14 ,2014-15 , 2015-16, 2016-17,* 2017-18** **& 2018-19** θα πραγματοποιήσουν ηλεκτρονικά τη δήλωση των μαθημάτων μέσω του συνδέσμου

 [https://e-secretary.uop.gr/unistudent](https://e-secretary.uop.gr/unistudent%20)

Για την πρόσβαση στην υπηρεσία οι φοιτητές χρησιμοποιούν τους κωδικούς πρόσβασης στις ηλεκτρονικές υπηρεσίες του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου που έχουν παραλάβει από τη Γραμματεία και με την επισήμανση ότι πέραν της 15**ης Μαρτίου 2019** το σύστημα θα κλειδώνει και δεν θα μπορεί κανείς να υποβάλει δήλωση εκ των υστέρων.

1. Για τους εισακτέους των ακαδημαϊκών ετών ***2003-4 έως και 2010-11***, η δήλωση μαθημάτων θα πραγματοποιηθεί το ίδιο ανωτέρω διάστημα **μόνο με *e-mail*** *είτε στο:* *agapost@uop.gr*, είτε στο ts-secretary@uop.gr και **ΟΧΙ** στο πρόγραμμα της γραμματείας. Οι φόρμες των δηλώσεων μαθημάτων θα είναι αναρτημένες στην ιστοσελίδα του Τμήματος από το πρωί της  ***Δευτέρας 04/03/2019***.

***ΥΠΕΝΘΥΜΙΖΕΤΑΙ ΟΤΙ:***

* ***Οι φοιτητες του 3ου έτους για να πραγματοποιήσουν τη δήλωσή τους θα πρέπει πρώτα να επιλέξουν κατεύθυνση, διαφορετικά το σύστημα δεν τους επιτρέπει την είσοδο .***
* ***Όσοι φοιτητές δεν πραγματοποιήσουν δήλωση μαθημάτων ή κάνουν ελλιπή δήλωση δεν θα μπορέσουν να συμμετέχουν στην εξεταστική του εαρινού εξαμήνου και της επαναληπτικής Σεπτεμβρίου.***
* ***Καμία δήλωση δεν θα γίνει δεκτή μετά τη λήξη των καθορισμένων ημερομηνιών.***

***Βλέπε αναλυτικές οδηγίες παρακάτω:***

**ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΕΠΙΣΚΟΠΗΣΗ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ**

**EAΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ 2018-19**

Τα μαθήματα διακρίνονται σε:

* **ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ (Α΄ και Β΄ έτος)**
* **ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗΣ**
* **ΕΛΕΥΘΕΡΗΣ ΕΠΙΛΟΓΗΣ**

Για την ολοκλήρωση των σπουδών απαιτείται:

Α) Λήψη είκοσι οκτώ (28) **υποχρεωτικών μαθημάτων**

Β) Λήψη έξι (8) μαθημάτων **επιλογής κατεύθυνσης** (για τους εισαχθέντες από το ακαδ. έτος 2015-16 κα ιεξής)

Γ) Λήψη Δεκαοκτώ (16) μαθημάτων **ελεύθερης επιλογής**:

* Εάν ο φοιτητής αναλάβει την εκπόνηση πτυχιακής εργασίας, ο αριθμός των μαθημάτων ελευθέρας επιλογής για τη λήψη πτυχίου ορίζεται στα δώδεκα (12).

 Δ) Υποχρεωτική ολοκλήρωση Έργου Πρακτικής Άσκησης

 **1ο & 2ο  ΈΤΟΣ**

Α) Οι φοιτητές έχουν τη δυνατότητα να λάβουν από τα μαθήματα ελεύθερης επιλογής του 3ου και 4ου έτους: δύο (2) μαθήματα ελεύθερης επιλογής κατά το 1ο έτος και δύο (2) μαθήματα ελεύθερης επιλογής κατά το 2ο έτος, προκειμένου να προετοιμαστούν για την ειδίκευση των δύο τελευταίων ετών.

Β) Οι φοιτητές του 2ου έτους στο εαρινό εξάμηνο επιλέγουν:

* Ένα (1) από τα δύο μαθήματα υποχρεωτικής επιλογής, σύμφωνα με την κατεύθυνση που θα ακολουθήσουν:
1. «Στοιχεία Σκηνοθεσίας: Θεωρία & Πράξη» **[Υποχρεωτικό για τα μαθήματα Σκηνοθεσίας της** **Κατεύθυνσης Θεατρικής Πρακτικής**]
2. «Αρχαίο Θέατρο» **[Κατεύθυνση Θεατρολογίας]**

**ΚΑΙ**

* Μία (1) από τις δύο ξένες γλώσσες
* Οι φοιτητές του Α’ έτους επιλέγουν αντί του μαθήματος «Ιστορία και Δραματολογία Αρχαίου Θεάτρου Ι: Αισχύλος –Σοφοκλής» το μάθημα «Εισαγωγή στο Αρχαίο Θέατρο» με διδάσκουσα την κα Μικεδάκη.
* Οι φοιτητές του Β’ έτους επιλέγουν αντί του μαθήματος «Ιστορία και Δραματολογία Αρχαίου Θεάτρου ΙΙΙ: Αριστοφάνης, Μένανδρος έως και Ρωμαϊκή Κωμωδία» το μάθημα «Η Αρχαία Τραγωδία στη Νεότερη και Σύγχρονη Σκηνή» με διδάσκουσα την κα Παπαλεξίου.
* Όσοι από τους παλαιότερους φοιτητές είχαν παρακολουθήσει τα ανωτέρω μαθήματα με την κα Καραμάνου, μπορούν να τα δηλώσουν και θα τα εξετασθούν με την αντίστοιχη ύλη . Όσοι δεν τα είχαν παρακολουθήσει θα δηλώσουν τα μαθήματα με τα οποία αντικαθίστανται.

 **3ο & 4ο  Έτος**

**Α)** Οι φοιτητές του 3ου έτους:

* Καλούνται **πρώτα να επιλέξουν κατεύθυνση** (Θεατρολογίας ή Θεατρικής Πρακτικής)

Οι φοιτητές του 3ου και 4ου έτους επιλέγουν μαθήματα ως εξής:

* **Οκτώ (8) μαθήματα** επιλογής κατεύθυνσης
* **Δεκαέξι (16) μαθήματα** τα οποία θα είναι:

Ελεύθερης επιλογής

**ή**

Από τα μαθήματα της άλλης κατεύθυνσης

**ή**

Από τα υπολειπόμενα μαθήματα επιλογής της δικής τους κατεύθυνσης

**Β)** Οι φοιτητές του 3ου και 4ου έτους, οφείλουν να ολοκληρώσουν επιτυχώς το έργο Πρακτικής Άσκησης.

**Παρακαλούμε να οριστικοποιήσετε τη δήλωση μαθημάτων και να την εκτυπώσετε.**